



**FEDERATION FRANÇAISE DE PARACHUTISME**

62 rue de Fécamp - 75012 PARIS

Tél: 01.53.46.68.68 - Fax: 01.53.46.68.70

e-mail : [ffp@ffp.asso.fr](mailto:ffp@ffp.asso.fr)

Web: [www.ffp.asso.fr](http://www.ffp.asso.fr)

**COMMISSION TECHNIQUE ET  
PEDAGOGIQUE  
CIRCULAIRE DE SECURITE N° 154**

Réf.: JMS/08/0976

Date: Le 22 avril 2008

**Emetteur:** FFP

**Objet:**

- Interrogations soulevées par les déformations de manchons vinyls interne sur les sectionneurs dernière génération fabriqués depuis juillet 2007 montés sur les déclencheurs VIGIL.
- Conduite à tenir

Voir aussi le site web de AAD ([www.vigil.aero](http://www.vigil.aero))

**Matériels concernés:**

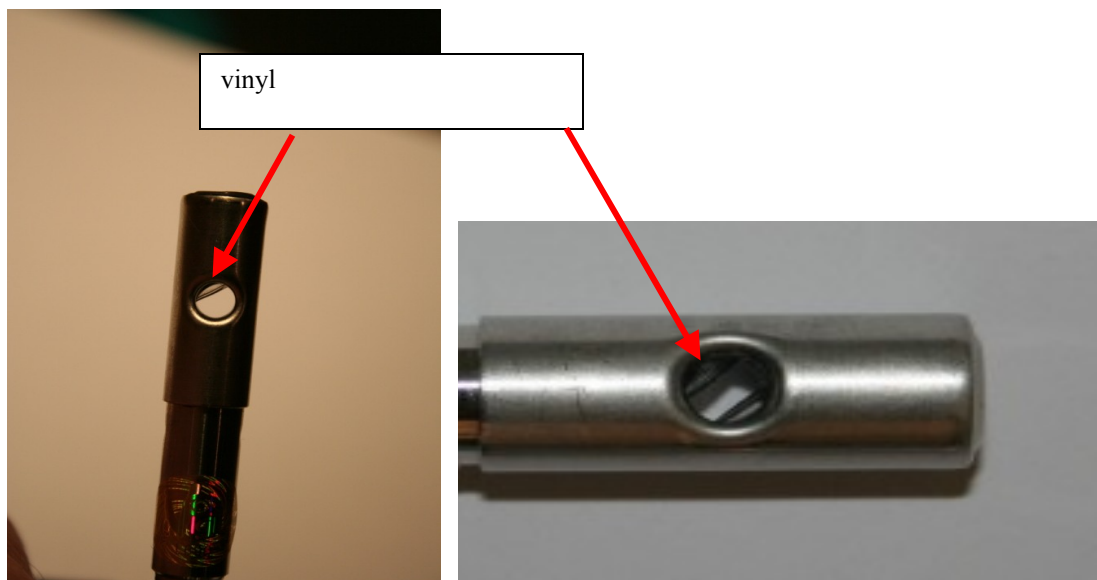
Sectionneurs Pyrotechniques avec manchon vinyle inséré dans le perçage de passage de la bouclette de verrouillage; fabriqués depuis juillet 2007 par la société AAD; équipant les déclencheurs VIGIL

**Texte:**

- Suite à des déformations constatées de ces manchons vinyle sur des sectionneurs neufs(20% de la production)
- face aux difficultés induites pour certains plieurs pour insérer la (les) bouclette(s) de verrouillage secours au travers du perçage du sectionneur lorsque la déformation est importante

La CTP par principe de précaution a demandé:

- au plieurs de ne pas monter ces sectionneurs
- à la société AAD de bien vouloir étudier le problème et donner une marche à suivre.





## FEDERATION FRANÇAISE DE PARACHUTISME

62 rue de Fécamp - 75012 PARIS

Tél: 01.53.46.68.68 - Fax: 01.53.46.68.70

e-mail : [ffp@ffp.asso.fr](mailto:ffp@ffp.asso.fr)

Web: [www.ffp.asso.fr](http://www.ffp.asso.fr)

AAD a commandé deux études auprès d'un laboratoire indépendant, études concluant:

- Les déformations des manchons se produisent en fabrication.
- Les déformations ne sont pas de nature à freiner l'ouverture du parachute de secours lors d'un déclenchement manuel ou activation du sectionneur
- La nature du matériau employé pour ce manchon n'est pas de nature à générer des dégradations de la bouclette de verrouillage lors de son frottement sur le manchon

AAD a adapté la production afin que ces déformations disparaissent après assemblage grâce à une opération de reformation thermique du manchon vinyle

### **Actions :**

Après la réunion AAD/FFP/CTP du 9 avril 2008 il a été convenu:

- Les sectionneurs peuvent être utilisés avec ces déformations dans les limites suivantes
- o Pour insérer la (les) bouclette(s) de fermeture dans le perçage, seule l'utilisation d'un fil à coudre entraînant la drisse de fermeture est autorisée  
**Excluant** tout autre outil
  - o Il **n'est pas autorisé** de tenter de repositionner le manchon dans le perçage au moyen d'un outil
  - o **S'il n'est pas possible** de passer la bouclette sans l'aide d'un outil, contacter AAD ou son représentant pour mise à niveau ou échange du sectionneur

Prévenir AAD ET la CTP (Eric FRADET) de toute difficulté pour la mise en œuvre de ces actions

**Personnel qualifié:** Plieur et réparateurs

**Date d'application:** Lors du pliage du parachute de secours

**Diffusion:** Président F.F.P.

- D.T.N.
- Directeurs Techniques
- AAD.
- Pleurs / réparateurs
- Etats Majors de l'Armée de Terre, Armée de l'Air et de la Marine
- Membres de la C.T.P.
- B.S.A.P. / ETAP
- C.E.V.A.P
- B.S.M.A.T Montauban
- D.T.M.P.L Orléans
- FCSAD
- DGAC Monsieur JOUBERT
- DGA Monsieur PERRIN
- Direction des Sports Monsieur MORLET
- Paramag
- FFP Contacts